

## Rekommendationer för NC Borrar

### NC Borrar HSS Co 5%

	Hastighet m/min	Matning mm/varv		
		Ø 3	Ø 6	Ø 10
STÅL < 500 N/mm <sup>2</sup>	30 - 45	0,06	0,08	0,15
STÅL 500 - 800 N/mm <sup>2</sup>	25 - 30	0,06	0,08	0,15
STÅL 800 - 1000 N/mm <sup>2</sup> GJUTJÄRN <180 HB	15 - 25	0,04	0,06	0,10
STÅL 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> GJUTJÄRN >180 HB	10 - 15	0,04	0,06	0,10
ROSTFRITT STÅL, TITANLEGERINGAR	6 - 10	0,04	0,06	0,10
INCONEL - NIMONIC - WASPALOY	5 - 6	0,03	0,05	0,07
KOPPAR, MÄSSING	40 - 60	0,07	0,09	0,15
KOPPARLEGERINGAR, BRONS	30 - 40	0,07	0,09	0,15
ALUMINIUM	150 - 200	0,10	0,20	0,40
ALUMINIUM, HÄRDAD < 6% si	60 - 100	0,08	0,10	0,15
ALUMINIUM, GJUTEN > 6% si	40 - 60	0,08	0,10	0,15
SYNTETISKA MATERIAL - TERMOPLASTER	30 - 40	0,09	0,20	0,35

### TIN

	Hastighet m/min	Matning mm/varv		
		Ø 3	Ø 6	Ø 10
STÅL < 500 N/mm <sup>2</sup>	60 - 90	0,09	0,12	0,25
STÅL 500 - 800 N/mm <sup>2</sup>	50 - 70	0,09	0,12	0,25
STÅL 800 - 1000 N/mm <sup>2</sup> GJUTJÄRN <180 HB	35 - 45	0,06	0,09	0,14
STÅL 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> GJUTJÄRN >180 HB	30 - 25	0,06	0,09	0,14
ROSTFRITT STÅL, TITANLEGERINGAR	12 - 16	0,06	0,09	0,14
INCONEL - NIMONIC - WASPALOY	10 - 13	0,05	0,07	0,10
KOPPAR, MÄSSING	110 - 130	0,09	0,14	0,27
KOPPARLEGERINGAR, BRONS	80 - 110	0,09	0,14	0,27
ALUMINIUM	350 - 450	0,14	0,30	0,55
ALUMINIUM, HÄRDAD < 6% si	120 - 180	0,10	0,15	0,30
ALUMINIUM, GJUTEN > 6% si	80 - 120	0,10	0,15	0,30
SYNTETISKA MATERIAL - TERMOPLASTER	200 - 260	0,14	0,30	0,55

### TiCN

	Hastighet m/min	Matning mm/varv		
		Ø 3	Ø 6	Ø 10
STÅL < 500 N/mm <sup>2</sup>	90 - 120	0,12	0,16	0,30
STÅL 500 - 800 N/mm <sup>2</sup>	75 - 100	0,12	0,16	0,30
STÅL 800 - 1000 N/mm <sup>2</sup> GJUTJÄRN <180 HB	50 - 65	0,08	0,12	0,18
STÅL 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> GJUTJÄRN >180 HB	30 - 40	0,08	0,12	0,18
ROSTFRITT STÅL, TITANLEGERINGAR	18 - 24	0,08	0,12	0,18
INCONEL - NIMONIC - WASPALOY	15 - 20	0,06	0,10	0,14
KOPPAR, MÄSSING	130 - 150	0,12	0,18	0,36
KOPPARLEGERINGAR, BRONS	110 - 130	0,12	0,18	0,36
ALUMINIUM	500 - 700	0,18	0,40	0,75
ALUMINIUM, HÄRDAD < 6% si	180 - 250	0,12	0,18	0,36
ALUMINIUM, GJUTEN > 6% si	120 - 170	0,12	0,18	0,36
SYNTETISKA MATERIAL - TERMOPLASTER	300 - 400	0,18	0,40	0,75

---

**Ø 16**

---

0,20  
0,20  
0,15  
0,15  
0,15  
0,10  
0,20  
0,20  
0,50  
0,25  
0,25  
0,40

---

**Ø 16**

---

0,30  
0,30  
0,22  
0,22  
0,22  
0,15  
0,36  
0,36  
0,65  
0,40  
0,40  
0,65

---

**Ø 16**

---

0,45  
0,45  
0,28  
0,28  
0,28  
0,20  
0,50  
0,50  
0,90  
0,50  
0,50  
0,90